



会社案内

株式会社 誠信

製品情報(OEM製品)

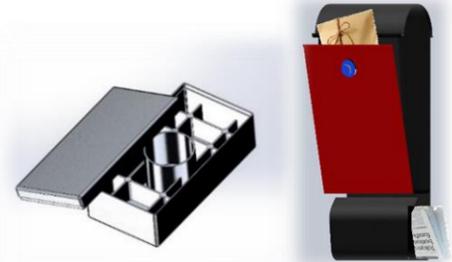


取手・ハンドル・ロックハンドル

- 材質** : 亜鉛ダイカスト・アルミダイカスト・樹脂成型
ステンレスロストワックス等
- 外観** : めっき・塗装・鏡面研磨・ヘアライン研磨等

手すり

- 材質** : 亜鉛ダイカスト・アルミダイカスト
ステンレスロストワックス 樹脂成型等
- 外観** : めっき・塗装・アルマイト



宅配ボックス

- 材質** : 亜鉛ダイカスト・アルミダイカスト・樹脂成型
ステンレスロストワックス等
- 外観** : めっき・塗装・鏡面研磨・ヘアライン研磨等

ロック金具

- 材質** : ステンレス材・鉄材等
- 外観** : めっき・塗装・鏡面研磨等

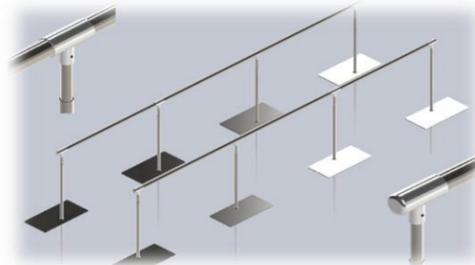


つまみ

- 材質** : 亜鉛ダイカスト・アルミダイカスト・樹脂成型
ステンレスロストワックス等
- 外観** : めっき・塗装・鏡面研磨・ヘアライン研磨等

医療設備(リハビリ設備)

- 材質** : ステンレス材・鉄材
パイプ及び板材
- 外観** : めっき・塗装・鏡面研磨・ヘアライン研磨



※ご案内の製品は、既存するものではありません。
お客様との打ち合わせにより製品生産を致します。

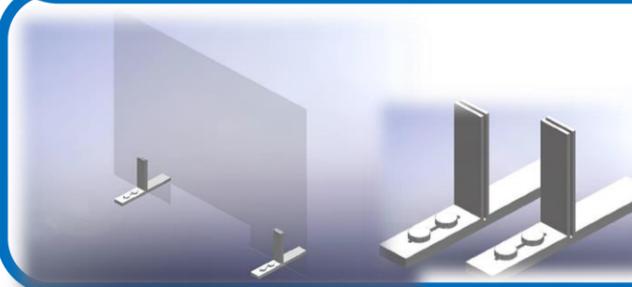
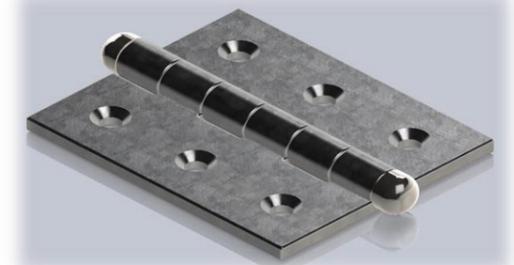


南京錠

- 材質** : 亜鉛ダイカスト・アルミダイカスト
ステンレス・鉄材
- 外観** : ヘアライン・鏡面研磨・めっき・塗装

蝶番

- 材質** : 亜鉛ダイカスト・アルミダイカスト
ステンレスロストワックス
- 外観** : めっき・塗装・アルマイト・ヘアライン

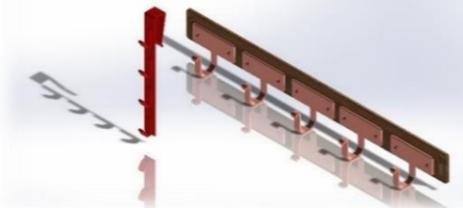


アクリルパーティション

- 材質** : ステンレス・アルミ押し出し材
- 外観** : めっき・塗装・アルマイト・ヘアライン

フック

- 材質** : 鉄・アルミ・ステンレス等のプレス
アルミ押し出し成形等
- 外観** : めっき・塗装・アルマイト等



テーブル・ラック

- 材質** : 形状、材質その他打ち合わせにより制作
(オフィス家具・イス等)
- 外観** : 外観等も打ち合わせにより表面仕上

水栓関係

- 材質** : 亜鉛ダイカスト・アルミダイカスト・樹脂成型
ステンレスロストワックス等
- 外観** : めっき・鏡面研磨等



ダイカストについて

ダイカストとは

ダイカストとは、ダイカストマシンに金型を取り付け、溶かした合金を金型に高速高圧による短時間充填で、複雑な形状の製品を作り出す鑄造技術のことです。一度金型を作ってしまうと、数十秒のサイクルで連続的に鑄造することができる為、大量生産に適した製造方法です。

亜鉛ダイカスト

一般的なダイカスト製品の中で、アルミダイカストに次いで生産量の多い亜鉛ダイカスト。

アルミ合金ほど、亜鉛合金は軽くありませんが溶解温度がアルミ合金に比べて低い為、アルミダイカストでは不向きな形状の製品が作成可能です。また、金型の寿命(ショット数)も長いことも亜鉛ダイカストの特徴の一つです。

アルミダイカスト

ダイカスト製品として最も一般的なものがアルミ合金でつくられるアルミダイカスト。

その大きな特徴が、製品の「軽さ」です。

アルミ合金は鉄や銅と比べて約1/3の重さであることからあらゆる製品の軽量化を実現します。複雑な形状に対しても正確かつ精密な製品を量産することができる為コスト面にも優れた経済的な素材といえます。



ダイカストの利点

大量生産が可能

複雑な形状に対応

寸法精度が高い

二次加工が少ない

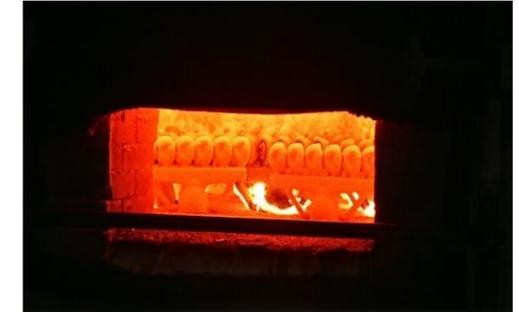
低コスト

表面が美しい

ロストワックスについて

*ワックス(ロウのこと)を失う(ロスト)という意味を示しており以下に示す工程で製造されております。

- ①金型にワックスを圧入して、「原型」を作成
- ②原型が出来たら複数つなぎ合わせ「ツリー」と呼ばれる木のような形状にします。
- ③ツリーにセラミックをコーティングします。コーティングを5・6回繰り返し厚みをもたせ鑄型を作ります。
- ④鑄型を熱してワックスを溶かし鑄型に空洞をつくります。
- ⑤鑄型を焼成して固めます。焼成とは…焼成炉という窯でセラミック等を加熱処理して、粒子を密着すること
- ⑥鑄型に溶かした金属を流し込みます。固化した後に、鑄型を壊して製品を取り出します。
- ⑦製品と湯道を切り離します。



ロストワックス製品の特徴

・表面がきれい

きれいな表面の製品が作れるため外観部品に利用できます。

・寸法精度が高い

精度の高い製品が作れるため機械加工のコストを下げることができます。

・さまざまな材質の物が作れる

アルミ合金からステンレス鋼まで様々な材質の物が作れます。

・複雑な形状が作れる

複雑な形状が作れる為、これまで複数の部品を結合して製作していた製品を一体化することができます。

ロストワックス製品の切り替えにより、強度アップやコストダウンが見込めます

協力工場(海外・国内)



※お客様がご希望の価格・納期・対応内容にて製造工場をお選び致します

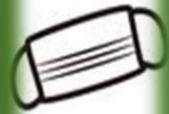
《海外協力工場の品質対応》

現地工場スタッフとの連携を取り、高品質な製品をより安定してご提供できる体制を目指しております。



《新型コロナウイルス発生以前の対応》

毎月1~2名中国に訪問し、工場視察・現場指導を行い、品質管理・不具合発生時の対応を現地で実施。



《現在の対応》

電話・メール・Skype・WeChat
マイクロソフトTeams等で連絡・指示をして対応。
また、状況により現地スタッフを工場に向かわせて対応。

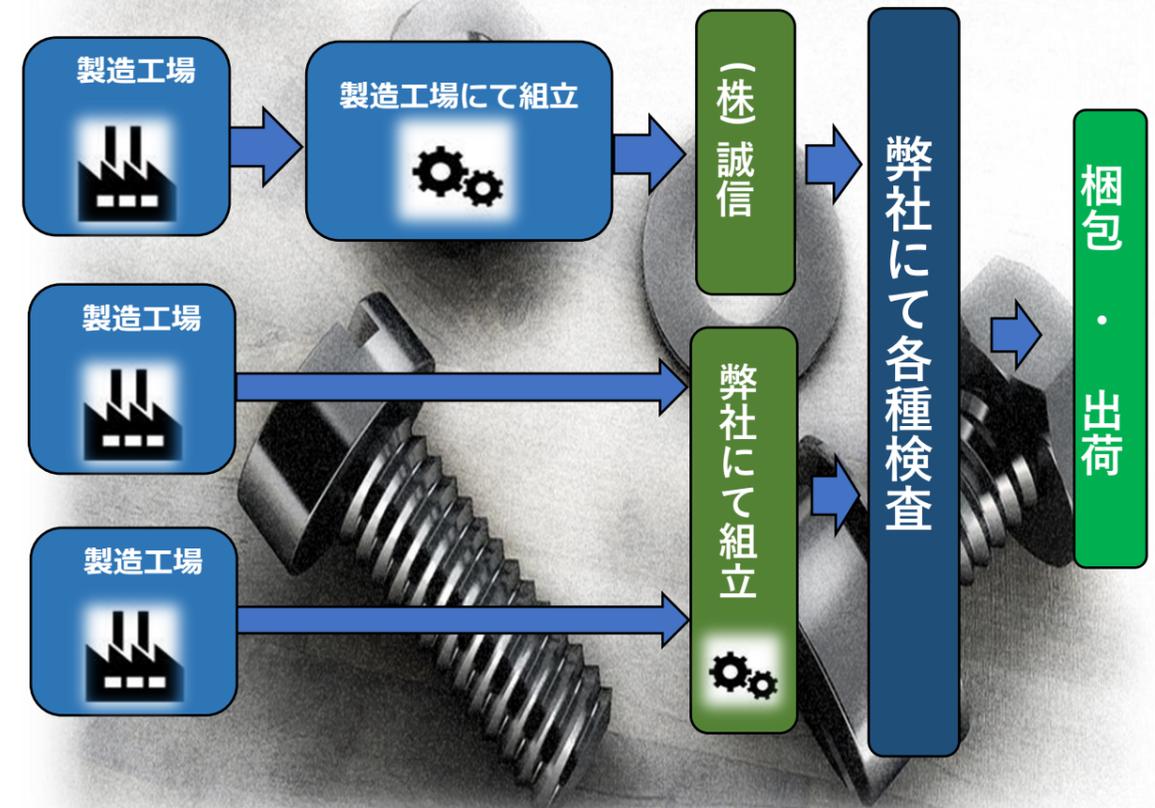


各資料のご用意

- ・ 検査成績表
- ・ 寸法検査表
- ・ ケムシェルパ
- ・ 材料証明書
- ・ QC工程表
- ・ RoHs関連資料(不使用保証書)
- ・ 入荷検査シート
- ・ 不具合報告書 etc...

※各製品毎に必要なとされる資料を弊社にてご用意いたします

組立(アッセンブリ)



各種かしめによる組立

- ・ リベッター
- ・ 油圧プレス
- ・ 電動プレス
- ・ ハンドプレス
- ※社内にて対応



ねじ類による組立

- ・ 電動ドライバー
- ・ 手締め
- ※社内にて対応



溶接による組立

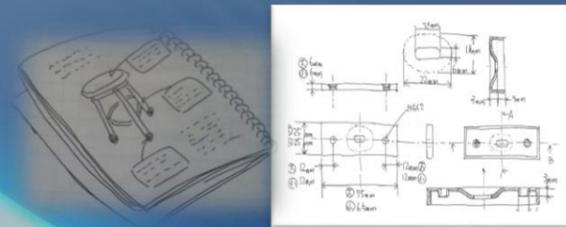
- ・ 各種溶接
- ※外注先にて対応



小ロットから大量生産まで

製造の流れ

- ①まずはお客様のご希望を聞き取りしイメージ図にします
- ②次に出来上がったイメージ図を3Dの図面へと作成
- ③完成した3D図面を元に、2D図面の作成でより詳細にします
- ④その後、打ち合わせなどで最終確認を経て製品の製作に入ります



①聞き取り後イメージ図

STEP1

まずはお客様のご希望を聞き取りしイメージ図にします

STEP2

次に出来上がったイメージ図を3Dの図面へと作成



受注

生産

組立

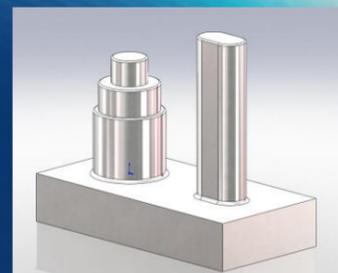
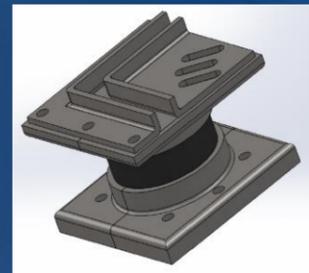
検査

梱包

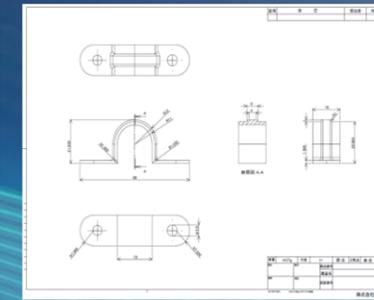
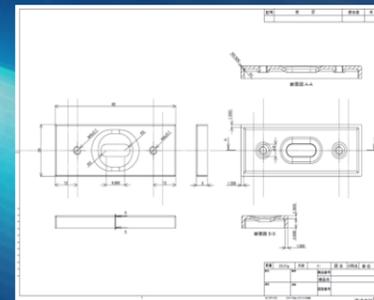
出荷

生産工程内訳

1. 鋳造
2. 加工
3. 研磨
4. 表面処理(めっき・塗装)



②3D図面



③2D図面

亜鉛
ダイカスト

アルミ
ダイカスト

各種プレス

各種加工

ロスト
ワックス

樹脂成形

STEP3

完成した3D図面を元に、2D図面の作成でより詳細にします



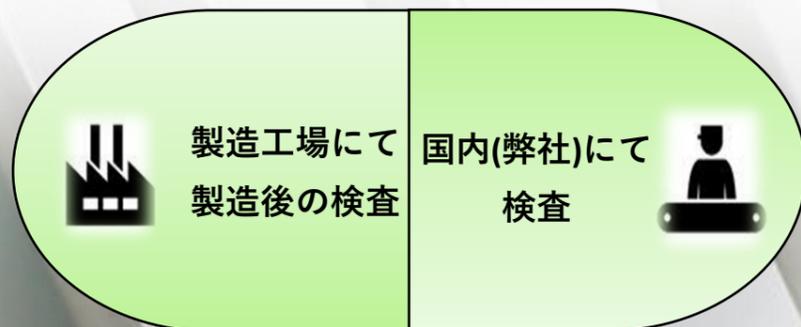
STEP4

その後、打ち合わせなどで最終確認を経て製品の製作に入ります



品質管理

製品の検査について



- ・ 外観検査、組み合わせ検査、バリ取り検査、動作検査等。
- ・ 状況に応じてめっきの膜厚検査など特殊な検査も実施。
- ・ 御客様から検査内容のご要望があればそれに沿ってご対応。

※全数検査・機器を用いての検査。

(内容によりお客様に機器をお借りする場合も御座います)

検査

寸法検査

- ・ダイヤルノギス・デジタルノギス
 - ・デジタルピッチノギス
 - ・マイクロメーター(サイズ各種)
- ※弊社の検査用器具にて



ゲージによる検査

- ・Rゲージ
 - ・ネジゲージ
 - ・ピンゲージ
- ※弊社の検査用器具にて



各種試験

引っ張り強度試験

※外部先にて対応



防水試験

※外部先にて対応



ねじトルク試験

※弊社及び外部先にて対応



膜厚試験

※弊社及び外部先にて対応



強度試験

※外部先にて対応



塩水CASS試験

※外部先にて対応

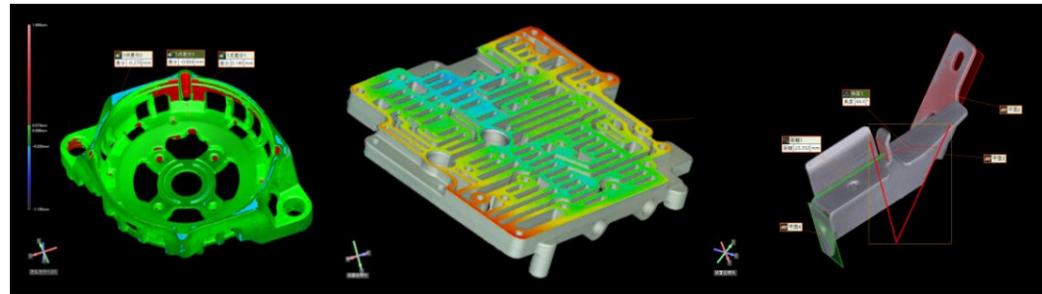


3Dスキャナ型 三次元測定機 VLシリーズ (キーエンス製)

あらゆる立体形状を高精度測定

- ・ 3D測定・2D測定
- ・ 比較測定
- ・ 測定範囲：φ300×H200mm
- ・ 400万画素で4回多重撮影
- ・ データ分割機能

※2021年9月導入



その他対応設備

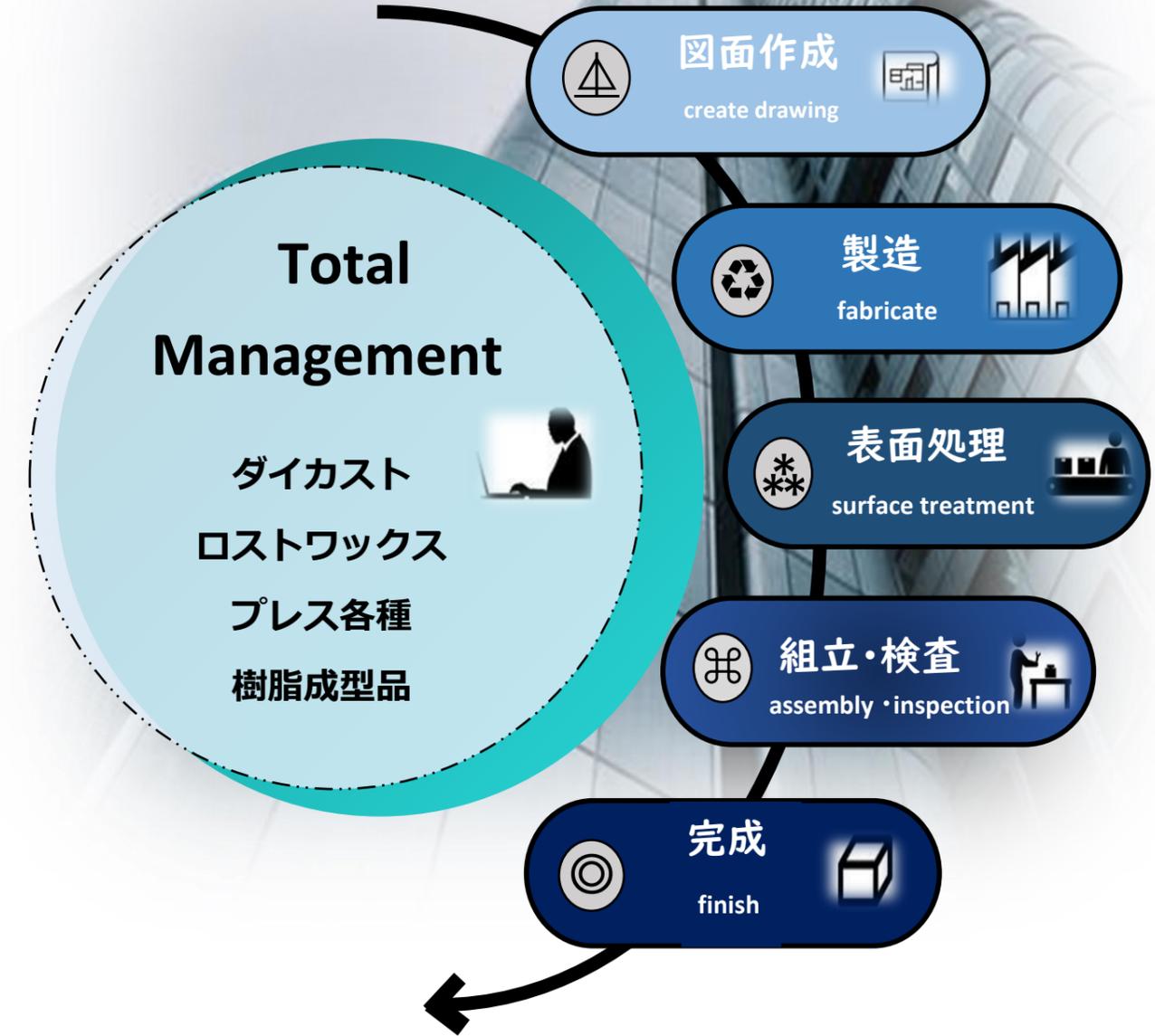
金属分析器



投影機



トータルマネジメント



製造～完成までに必要な工程・検査・組立・梱包までトータル管理

工数削減のお手伝いをさせていただきます

お客様へは「完成品」として納品

勿論、部品や製品の製造だけでも大歓迎



事業内容

①亜鉛・アルミダイカスト及び

各種プレス・ロストワックスを

中心とした製造から

加工・表面処理・組立・検査・梱包まで一貫した

流れを管理する製造業を行う会社です

ダイカスト鑄造

・亜鉛及びアルミダイカスト鑄造

表面処理

・各種めっき処理
・各種塗装処理



②国内工場及び海外協力工場を持ち、

小ロット高品質から大量生産による

コストダウンにお応えできるよう

日々努力を致しております

海外協力工場による製品製造

・亜鉛・アルミダイカスト製品
ロストワックス製品
・各種プレス製品の製造・組立・検査・梱包
・樹脂製品の組立・検査・梱包

③品質安定の為に工程内検査を重視し、

海外協力工場においても

定期的に工場訪問を行い

検査内容の確認、指導を行っております

海外製品管理

・海外製品の輸入
・国内での入荷検査



④お客様OEM製品の

製造・検査・梱包までを管理致します

組立・検査・梱包

・各製品ごとに組立から
検査・梱包まで

会社概要

社名	株式会社誠信
所在地	〒534-0002 大阪市都島区大東町2丁目7番6号
設立	1987年7月25日
資本金	10,000,000円
従業員数	20人
役員	代表取締役社長 永野 矩爾明
email	seishiin@seishin21th.co.jp



株式会社 誠信

〒534-0002

大阪市都島区大東町2丁目7番6号

TEL:06-6924-3266

FAX:06-6924-3228

IP :050-3000-7118

email:seishin@seishin21th.co.jp

URL:http://www.seishin21th.co.jp



株式会社誠信HP

